

CAUCHOS



Empresa perteneciente a:
PROMO GROUP

CAUCHOS

Los cauchos son materiales elásticos, naturales o sintéticos, caracterizados por su gran capacidad de deformarse bajo presión y recuperar su forma original. Se obtienen a partir del látex de ciertas plantas (caucho natural) o mediante procesos químicos (caucho sintético), lo que permite adaptar sus propiedades a distintas necesidades. Entre sus características más destacadas se encuentran la flexibilidad, resistencia al desgaste, impermeabilidad y capacidad de aislamiento térmico y eléctrico.

Su principal función es absorber impactos, sellar, aislar y proteger en múltiples aplicaciones industriales y cotidianas. Se utilizan en la fabricación de neumáticos, juntas, sellos, recubrimientos, amortiguadores y componentes de maquinaria, así como en productos de uso diario. Gracias a su versatilidad, los cauchos contribuyen a mejorar la durabilidad, seguridad y eficiencia de numerosos sistemas, reduciendo vibraciones, evitando filtraciones y protegiendo superficies frente a agentes externos.

S U M A R I O

QUIÉNES SOMOS	5
SBR	6
NBR	6
EPDM	6
FKM	7
VMQ	7
GOMA ESPONJOSA ADHESIVA	7
PERFILES	7



INDUSTRIA PAPELERA



DEPURADORAS



ALIMENTARIAS



INDUSTRIA QUÍMICA



NUCLEARES



PETROQUÍMICAS



INDUSTRIA NAVAL



FARMACÉUTICAS



INDUSTRIA SIDEROMETALÚRGICA



¿Quiénes somos?

PROMOTEC IBERICA 89, S.L. es una empresa creada con el objetivo de dar las **mejores soluciones para la industria**, en temas de estanqueidad, ingeniería, reparación de sellos mecánicos, bombas, cilindros hidráulicos y neumáticos, con la mejor calidad y a precios muy competitivos.

Contamos con fabricación propia y un equipo técnico profesional, garantizando el mejor servicio de reparación y montaje de sus equipos en nuestros talleres o en sus instalaciones.

Nuestros valores

- Compromiso con la satisfacción del cliente.
- Fabricación propia.
- Adaptación y flexibilidad a cada necesidad.
- Innovación sostenible como motor de crecimiento.
- Rapidez en el servicio.

Normativas

En nuestra voluntad de mejora continua y con el objetivo de conseguir una óptima gestión interna de nuestros procesos y una mayor satisfacción de nuestros clientes, contamos con las siguientes certificaciones:



ISO 9001:2015 - Gestión de calidad

Asegura eficiencia, productividad y un servicio de máxima fiabilidad.



ATEX 94/9/CE - Sistemas de protección

Garantiza la seguridad de nuestros sellos mecánicos en entornos con riesgo de explosión.



CE 1935/2004 - Seguridad alimentaria y farmacia

Cumplimos con los estándares más exigentes en materiales de contacto con alimentos y medicamentos.



FDA 21 CFR

Regula el agua potable envasada y el agua utilizada en la producción de alimentos (agua agrícola) en EE.UU. bajo la Ley FSMA.



NSF

Regulación para lubricantes que clasifica los productos según su riesgo de contacto con alimentos, garantizando la seguridad en industrias alimentarias, farmacéuticas y cosméticas.



WRAS

Regulación británica que certifica que productos, materiales y componentes en contacto con agua potable no la contaminan, cumpliendo estrictas regulaciones de seguridad y calidad del Reino Unido.



KTW

Normativa de directrices técnicas y de salud de Alemania que evalúa la idoneidad de materiales plásticos y orgánicos en contacto con agua potable.



ACS

Establece el estándar para la redacción y citación en trabajos de química, utilizando tres sistemas: números en superíndice, números entre paréntesis, o autor-fecha.



USP Clase VI

Normativa para la evaluación de reactividad biológica de plásticos y elastómeros en la industria farmacéutica, biofarmacéutica y de dispositivos médicos.



Certificación de Detectabilidad

Aunque no existe una norma única de «detectabilidad», los materiales deben ser capaces de ser identificados por los equipos de seguridad de la empresa. La silicona metal detectable, por ejemplo, incorpora aditivos que la hacen visible a equipos magnéticos o de rayos X.

SBR**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

El SBR (estireno-butadieno) es un elastómero de uso general de bajo coste económico. Conocido como **Buna-S**, fue desarrollado originalmente para sustituir al caucho natural en la fabricación de neumáticos. Se caracteriza por una buena resistencia a la abrasión y al desgaste, así como una adecuada estabilidad térmica en aplicaciones de uso general. Presenta una dureza ajustable según formulación, con valores típicos entre **40-80 Shore A**, y una temperatura de servicio que oscila aproximadamente entre **-50 °C** y **+100 °C**. Ofrece buena resistencia a impactos y flexión repetida, aunque su comportamiento frente a agentes químicos, aceites y combustibles es limitado en comparación con otros elastómeros especializados.

NBR**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

El NBR (nitrilo-butadieno) es un caucho sintético con excelente resistencia a los fluidos hidráulicos, aceites lubricantes, fluidos de transmisión y otros productos a base de petróleo no polar. Presenta una dureza variable, generalmente entre **40-90 Shore A**, y un rango de temperatura de trabajo aproximado de **-30 °C a +120 °C**, dependiendo de su formulación. Ofrece buena resistencia al desgaste, a la tracción y a la deformación permanente, manteniendo sus propiedades mecánicas en entornos con presencia de hidrocarburos. Su densidad suele situarse entre 1,00 y 1,30 g/cm³. No obstante, su resistencia a la intemperie, ozono y radiación UV es moderada, por lo que puede requerir aditivos específicos para aplicaciones exteriores. Gracias a su versatilidad, se utiliza en juntas, retenes, mangueras, guantes técnicos y componentes para la industria automotriz y petroquímica. Opcionalmente con FDA.

EPDM**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

El EPDM (etileno-propileno-dieno) es un elastómero sintético destacado por su excelente resistencia a la intemperie, radiación UV, ozono y envejecimiento, lo que lo convierte en una opción ideal para aplicaciones en exteriores. Presenta una buena estabilidad térmica, con un rango de temperatura de servicio que suele situarse entre **-50 °C y +150 °C**, manteniendo sus propiedades elásticas en condiciones extremas. Su dureza es ajustable, típicamente entre **40 y 90 Shore A**, y ofrece una notable resistencia al agua, vapor, ácidos diluidos y productos químicos polares. Su resistencia a aceites, combustibles y disolventes es limitada. Su densidad habitual oscila entre 0,86 y 1,20 g/cm³. Gracias a su durabilidad y versatilidad, se emplea ampliamente en juntas, sellados, cubiertas, perfiles para construcción, sistemas de impermeabilización y componentes del sector automotriz. Opcionalmente con FDA.

FKM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El FKM es un caucho fluorocarbonado, conocido como caucho fluorado. Es un termopolímero de hexafluoropropileno con fluoruro de vinilideno, tetrafluoretileno y eterperfluoro de metilvinílico. Es un elastómero de alto rendimiento reconocido por su excepcional resistencia a temperaturas elevadas, productos químicos agresivos, aceites, combustibles y disolventes. Presenta un rango de temperatura de servicio amplio, entre **-20 °C y +250 °C**, pudiendo alcanzar picos superiores según formulación. Su dureza es ajustable, típicamente entre **40 y 90 Shore A**. Opcionalmente con FDA.



VMQ

Silicona neutra semitransparente. Consta de átomos de silicio y de oxígeno alternantes (cadena de polisiloxano), confiriéndole una característica única en comparación con el resto de los cauchos. Es un elastómero de alto rendimiento caracterizado por su excelente estabilidad térmica, flexibilidad y propiedades higiénicas. Presenta un rango de temperatura de servicio amplio, entre **-20 °C y +250 °C** y su dureza es ajustable, entre **40 y 90 Shore A**. La naturaleza translúcida de este material permite aplicaciones donde se requiere control visual o estética. Cumple con normativas en sectores alimentario, farmacéutico y médico. Opcionalmente (FDA, USP, etc.).



GOMA ESPONJOSA ADHESIVA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La goma esponjosa adhesiva es un material elastomérico celular que combina propiedades de amortiguación, sellado y fijación gracias a la incorporación de una capa autoadhesiva. Se caracteriza por su estructura de célula cerrada o abierta que le confiere una excelente capacidad de compresión y recuperación. Presenta una dureza baja, adaptándose fácilmente a superficies irregulares y proporcionando un eficaz aislamiento frente a vibraciones, polvo, humedad y ruido. Disponemos en tiras o en planchas y en diferentes materiales (EPDM, NMR, FAM o SILICONA). Opcionalmente con FDA.



PERFILES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Desarrollamos y producimos perfiles y burletes a medida, adaptados a todo tipo de aplicaciones y fabricados en una amplia gama de materiales como EPDM, SBR, NBR, neopreno, FAM, VMQ o PVC, entre otros. Están diseñados para proteger bordes y cantos en superficies de metal, vidrio, plástico o madera, así como para su uso en cerramientos, sector automotriz y múltiples aplicaciones adicionales. Además, fabricamos perfiles a medida en función de las necesidades del cliente. Opcionalmente (FDA, USP, etc.).





PROMOTEC IBERICA 89, S.L.

Compositor Schumann, 14

Pol. Ind. Can Jardí - 08191 Rubí

Tel. 93 469 62 26

<http://www.promoteciberica.com/>

promo@promoteciberica.com

