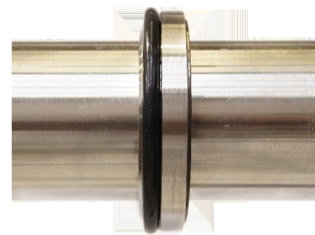


SELLOS MECÁNICOS · COMPONENTES

ESTACIONARIA DIN CORTO TÓRICA



Asiento estacionario de perfil DIN serie corta con junta tórica como elemento de sellado secundario. Parte estática del sello mecánico, disponible en cinco materiales de cara para ejes de Ø 10 a Ø 100 mm.

DIN 24960
EN 12756
Ø 10-100 mm

ESTACIONARIA CON TÓRICA

**10—
100** mm

RANGO DE EJE Ø D

34

MEDIDAS ESTÁNDAR

5

MATERIALES DE CARA

6+

ELASTÓMEROS

L2 corta

SERIE / PERFIL

01

Características

- Parte estática (estacionaria) del sello mecánico
- Sellado secundario estático mediante junta tórica
- Perfil serie corta según DIN 24960 / EN 12756
- Montaje a presión en el alojamiento de la tapa o placa
- Cara de fricción lapeada para contacto plano con la rotativa
- Cinco materiales de cara según servicio
- Elastómeros estándar y perfluorados disponibles
- Intercambiable con estacionarias DIN cortas equivalentes

02

Aplicaciones

- Bombas centrífugas y de proceso
- Bombas de agua y circuitos de refrigeración
- Agitadores y mezcladores
- Equipos rotativos de uso general
- Reposición en sellos mecánicos con estacionaria DIN corta
- Combinación con rotativas de muelle único o múltiple

03

Materiales de cara

Cerámica (óxido de aluminio)	Cara dura de uso general; buena resistencia química y al desgaste en servicios limpios.
Grafito	Cara blanda autolubrificante; par de fricción habitual frente a caras duras.
Carburo de silicio (SiC)	Máxima dureza y conductividad térmica; servicios abrasivos y químicamente agresivos.
Carburo de tungsteno insertado en Inox	Anillo de carburo montado en cuerpo de acero inoxidable; robustez mecánica con menor masa de carburo.
Carburo de tungsteno integral	Anillo macizo de carburo; máxima resistencia mecánica y al impacto.

04

Elastómeros

NBR	Uso general: aguas, aceites minerales e hidrocarburos alifáticos.
EPDM	Agua caliente, vapor de baja presión y fluidos polares; no apto para aceites minerales.
VITÓN® (FKM)	Química general, hidrocarburos y temperaturas elevadas.
AFLAS® (TFE/P)	Vapor, aminas y medios alcalinos calientes.
KALREZ® (FFKM)	Perfluorado: química agresiva y máxima temperatura.
CHEMRAZ® (FFKM)	Perfluorado: amplia compatibilidad química en servicios severos.

05

Compatibilidad de materiales

Combinaciones de cara estacionaria (filas) frente a cara rotativa (columnas).

Rot. → Est. ↓	Grafito	Cerámica	Inoxidable	Silicio	Tungsteno
Grafito	NO	OK	OK	OK	OK
Cerámica	OK	NO	NO	NO	NO
Inoxidable	OK	NO	NO	NO	NO
Silicio	OK	NO	NO	OK	OK
Tungsteno	OK	NO	NO	OK	OK

06

Plano y cotas



Ø d	Diámetro nominal del eje
Ø D1	Diámetro exterior del cuerpo
Ø D2	Diámetro de alojamiento — serie d7 según DIN 24960 / EN 12756
L1	Longitud total con tórica
L2	Longitud del cuerpo

07

Tabla de medidas

Ø 10 – 100 mm

Ø d	D1	D2	L1	L2	Ø d	D1	D2	L1	L2
10	20.6	21.0	10.0	8.6	45	62.6	63.0	12.5	11.0
12	22.6	23.0	10.0	8.6	48	65.6	66.0	12.5	11.0
14	24.6	25.0	10.0	8.6	50	69.6	70.0	14.5	13.0
16	26.6	27.0	10.0	8.6	53	72.6	73.0	14.5	13.0
18	32.6	33.0	11.5	10.0	55	74.6	75.0	14.5	13.0
20	34.6	35.0	11.5	10.0	58	77.5	78.0	14.5	13.0
22	36.6	37.0	11.5	10.0	60	79.5	80.0	14.5	13.0
24	38.6	39.0	11.5	10.0	63	82.5	83.0	14.5	13.0
25	39.6	40.0	11.5	10.0	65	84.5	85.0	14.5	13.0
28	42.6	43.0	11.5	10.0	68	89.5	90.0	16.5	15.3
30	44.6	45.0	11.5	10.0	70	91.4	92.0	16.5	15.3
32	47.6	48.0	11.5	10.0	75	96.4	97.0	16.5	15.3
33	47.6	48.0	11.5	10.0	80	104.2	105.0	17.5	15.7
35	49.6	50.0	11.5	10.0	85	109.2	110.0	17.5	15.7
38	55.6	56.0	12.5	11.0	90	114.2	115.0	17.5	15.7
40	57.6	58.0	12.5	11.0	95	119.2	120.0	17.5	15.7
43	60.6	61.0	12.5	11.0	100	124.2	125.0	17.5	15.7

*Medidas en milímetros. Diámetros de alojamiento (D2) según la serie d7 de DIN 24960 / EN 12756.

*Los componentes y las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

*Otras medidas se suministran bajo pedido.

08

Designación para pedido

Para especificar el componente, indicar:

1 DIÁMETRO NOMINAL Ø d del eje en mm (tabla de medidas)	2 MATERIAL DE CARA Cerámica · Grafito · SiC · WC insertado · WC integral	3 ELASTÓMERO DE LA TÓRICA NBR · EPDM · FKM · TFE/P · FFKM
---	--	---

09

Instalación y montaje

- Limpiar y desbarbar el alojamiento antes del montaje.
- Lubricar la tórica con un medio compatible con el elastómero; nunca con aceite mineral sobre EPDM.
- Introducir la estacionaria con presión uniforme y perpendicular al alojamiento, sin golpes.
- Proteger la cara de fricción: no apoyarla sobre superficies duras ni contaminarla con grasa.
- Verificar la perpendicularidad de la cara respecto al eje tras el montaje.
- Comprobar la compatibilidad cara estacionaria / cara rotativa según la matriz de la sección 05.

10

Aseguramiento de calidad

Fabricación bajo sistema de gestión de calidad certificado ISO 9001. Control dimensional y verificación de planitud de la cara de fricción previos a la expedición.

Nota de aplicación. La selección del material de cara y del elastómero debe validarse frente al fluido, la temperatura y las condiciones reales de servicio. Ante cualquier duda, consulte con el departamento técnico de Promotec antes de la puesta en marcha.

PROMOTEC IBERICA · PROMO GROUP

Estanqueidad y aislamiento para la industria.

Fabricación propia · Ingeniería de aplicación · Servicio de reparación

