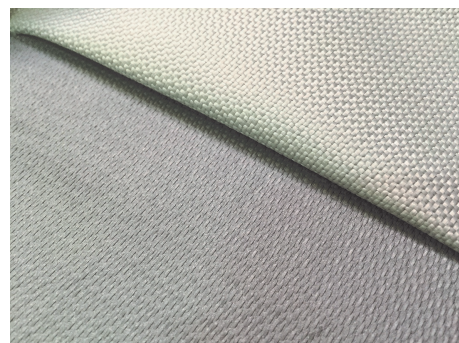


**TEJIDO TÉCNICO · AISLAMIENTO
TÉRMICO**

FIBRA DE VIDRIO + POLIURETANO

Tejido de filamento de fibra de vidrio E-glass en sarga 3×1, recubierto por una cara con poliuretano termo-retardante con pigmentos de aluminio. Solución económica frente al tejido aluminizado para aplicaciones de protección térmica moderada, cortinas antihumo y compensadores de dilatación.



CARA CRUDA · CARA PU+AL

E-GLASS
SARGA 3×1
M0 NF P92-507
550 °C

TEMP. CARA TEJIDO

180 °C

TEMP. CARA PU

M0

REACCIÓN AL FUEGO

460 g/m²

GRAMAJE TOTAL

0,42 mm

ESPESOR TOTAL

01

Características

propiedades del material

- Tejido E-glass en sarga 3×1, recubierto PU con pigmentos de aluminio (1 cara)
- Cara cruda hasta 550 °C de servicio; cara PU hasta 180 °C
- Reacción al fuego M0 (NF P92-507), material no combustible
- Resistencia a tracción 3.700 N/5 cm urdimbre · 1.680 N/5 cm trama
- Cara cruda blanca · cara PU gris aluminio (identificación visual)
- Recubrimiento PU resistente a abrasión, impermeable y anti-deshilachado
- Filamento E-glass continuo Ø 9 µm con hilos torsionados

02

Aplicaciones

sectores y usos

- Mantas de soldadura y cortinas de protección frente a chispas
- Cortinas cortafuegos y barreras antihumo
- Cavidades y sellado de barreras antifuego pasivas
- Compensadores de dilatación (junta de expansión textil)
- Protección de equipos, cuadros eléctricos y sistemas de control
- Aislamiento general de conductos y elementos calientes
- Alternativa económica al tejido de fibra de vidrio aluminizado

03

Composición y estructura

tejido de filamento continuo

El tejido base se fabrica con hilos de filamento continuo de fibra de vidrio E-glass (Ø 9 µm) en estructura de **sarga 3×1**, que aporta densidad superficial, drapeado y mayor resistencia a tracción que el ligamento tafetán a igual gramaje. Sobre una de las caras se aplica un recubrimiento de poliuretano termo-retardante cargado con pigmentos de aluminio (≈ 30 g/m²) que aporta impermeabilidad, resistencia a la abrasión, bloqueo del polvo de fibra y carácter anti-deshilachado. La cara cruda blanca es la que debe orientarse hacia el foco caliente; la cara PU (gris aluminio) queda limitada a 180 °C.

04

Datos técnicos

valores nominales según ensayo

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD
Composición tejido base	E-GLASS	—
Recubrimiento	PU + AL	1 cara
Ligamento	SARGA 3×1	—
Diámetro filamento	9	µm
Título hilo urdimbre · EC9 68 × 2	136	tex
Título hilo trama · EC9 136 × 1	136	tex
Densidad hilos urdimbre	20	hilos/cm
Densidad hilos trama	11	hilos/cm
Gramaje tejido base	430 ± 20	g/m ²
Gramaje total (con PU)	460 ± 20	g/m ²
Espesor tejido base	0,40 ± 0,03	mm
Espesor total (con PU)	0,42 ± 0,03	mm
Resistencia tracción urdimbre	3.700	N/5 cm
Resistencia tracción trama	1.680	N/5 cm
Temperatura servicio · cara tejido	550	°C
Temperatura servicio · cara PU	180	°C
Reacción al fuego · NF P92-507	M0	—

Valores orientativos. Los datos de tracción y gramaje admiten las tolerancias del ensayo indicado en la sección de métodos de ensayo. La temperatura límite real depende de la duración de la exposición, del contacto directo o radiante, y de la orientación de la cara tratada respecto al foco caliente.

05

Comportamiento térmico

cara expuesta al foco caliente

CONDICIÓN	TEMPERATURA	UNIDAD
Cara cruda en contacto con foco caliente	≤ 550	°C
Cara PU en contacto con foco caliente	≤ 180	°C
Punto de reblandecimiento E-glass	≈ 850	°C
Punto de fusión E-glass	≈ 1.121	°C

Para aplicación correcta: orientar siempre la **cara cruda** hacia el foco de calor o las chispas. La cara PU debe quedar en el lado frío o protegido. Por encima de 180 °C el recubrimiento PU se degrada, libera humos y pierde sus propiedades de barrera frente a polvo y abrasión.

06

Presentación · anchos disponibles

rollos estándar de 50 m

ROLLO 1.000 mm × 50 m Ancho estándar	ROLLO 1.200 mm × 50 m Ancho intermedio	ROLLO 1.500 mm × 50 m Ancho amplio	ROLLO 1.800 mm × 50 m Ancho máximo
---	---	---	---

07

Tabla de formatos

combinaciones ancho × largo

Ancho rollo	Largo 50 m	Espesor base	Espesor total	Gramaje base	Gramaje total
1.000 mm	•	0,40 mm	0,42 mm	430 g/m ²	460 g/m ²
1.200 mm	•	0,40 mm	0,42 mm	430 g/m ²	460 g/m ²
1.500 mm	•	0,40 mm	0,42 mm	430 g/m ²	460 g/m ²
1.800 mm	•	0,40 mm	0,42 mm	430 g/m ²	460 g/m ²

• = ancho disponible en rollo de 50 m. Tolerancia de ancho según DIN EN 1773. Los datos de gramaje y espesor son nominales y aplican a todos los anchos por igual.

08

Recomendaciones de instalación

buenas prácticas de uso

Orientación del tejido	CARA CRUDA AL FOCO	—
Temperatura admisible cara cruda	≤ 550	°C
Temperatura admisible cara PU	≤ 180	°C
Radio mínimo de plegado recomendado	≥ 10 × esp.	mm
Solape mínimo en unión por costura	≥ 50	mm
Hilo de costura recomendado	Kevlar / vidrio	—
Almacenamiento · temperatura	5 a 35	°C
Almacenamiento · humedad relativa	≤ 65	% HR
Vida útil en almacén (rollo cerrado)	36	meses

09

Métodos de ensayo aplicables

normas de control y caracterización

CARACTERÍSTICA CONTROLADA	NORMA DE ENSAYO	REFERENCIA
Título del hilo (urdimbre y trama)	ISO 4602	tex
Ancho del tejido	DIN EN 1773	mm
Gramaje del tejido	DIN EN 12127	g/m ²
Espesor del tejido	DIN EN ISO 5084	mm
Densidad de hilos (recuento)	DIN EN 1049-2	hilos/cm
Resistencia a la tracción	EN ISO 13934-1	N/5 cm
Reacción al fuego (clasificación FR)	NF P92-507	M0

10

Certificaciones disponibles

acreditaciones del producto y del fabricante

 NF P92-507 Reacción al fuego clase M0 (no combustible)	 ISO 9001:2015 Sistema de gestión de calidad del fabricante	 EN ISO 13934-1 Ensayo de tracción tejidos textiles	 EN 12127 / 5084 Determinación de gramaje y espesor
--	--	---	--

Certificaciones adicionales bajo pedido: certificado EN 10204 3.1 de conformidad de fabricación. Para clasificaciones EN 13501-1, CPR o aplicaciones reglamentadas específicas consultar previamente al departamento de Ingeniería de Aplicación.

Aviso de aplicación. Los valores de temperatura indicados son para condiciones de servicio continuo y no son simultáneos en ambas caras. La cara con recubrimiento de poliuretano **nunca debe orientarse hacia el foco de calor o las chispas**: por encima de 180 °C el PU se degrada, libera humos y pierde las propiedades de barrera. Para aplicaciones con exposición a llama directa, contacto con metal fundido o ambientes oxidantes a alta temperatura consultar al departamento de Ingeniería de Aplicación de Promotec Iberica antes de la selección del material.

PROMOTEC IBERICA · PROMO GROUP

Estanqueidad y aislamiento para la industria.

Fabricación propia · Ingeniería de aplicación · Servicio de reparación

