

SELLO MECÁNICO DE CARTUCHO · SECCIÓN SELLOS MECÁNICOS

TIPO-570

Sello mecánico de cartucho equilibrado, preensamblado de fábrica, con sentido de rotación independiente. Diseñado para bombas ISO de proceso, conversión de equipos con empaquetadura y aplicaciones de mantenimiento estandarizado.



TIPO-570 · SELLO DE CARTUCHO

CARTUCHO

EN 12756

ISO 9001

25 bar

PRESIÓN MÁX.

16 m/s

VELOCIDAD MÁX.

+220 °C

TEMP. MÁX.

-40 °C

TEMP. MÍN.

Ø100 mm

EJE HASTA

01

Características

diseño y prestaciones

- Configuración de sello simple, equilibrado
- Sentido de rotación independiente
- Construcción tipo cartucho preensamblado
- O-ring de eje dinámicamente cargado
- Altura radial corta — sin modificar la caja
- Apto para retrofit de bombas con empaquetadura
- Diseño robusto para larga vida útil

02

Aplicaciones

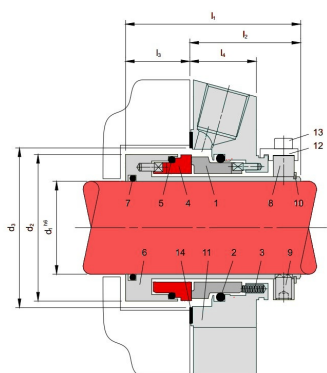
sectores y servicios

- Bombas ISO de proceso (estandarización)
- Industria química y petroquímica
- Industria farmacéutica y biotecnología
- Industria alimentaria y bebidas
- Tratamiento de aguas y efluentes
- Hidrocarburos, disolventes y lubricantes
- Soluciones cáusticas, ácidas y fertilizantes

03

Composición y estructura

vista en sección — variante CTX-SN estándar



SECCIÓN · COTAS L₁-L₄ · D₁-D₃

- 1 Cara móvil
- 2 O-ring cara móvil
- 3 Muelle helicoidal
- 4 Asiento estacionario
- 5 O-ring de asiento

- 6 Camisa de eje
- 7 O-ring de eje
- 8 Collarín de arrastre
- 9 Tornillo prisionero
- 10 Anillo de retención

- 11 Tapa de cartucho
- 12 Pieza de montaje
- 13 Tornillo hex.
- 14 Junta de cierre
- 16 Anillo estr. / labio

04

Datos técnicos

según fabricante

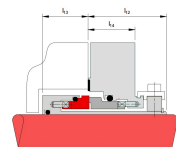
Configuración	SELLO SIMPLE	—
Equilibrado	SÍ	—
Tipo construcción	CARTUCHO	—
Sentido de rotación	INDEPENDIENTE	—
Temperatura de servicio	-40 / +220	°C
Par BQ1 · presión	25	bar
Par BQ1 · velocidad	16	m/s
Par Q1Q1 / U2Q1 · presión	12	bar
Par Q1Q1 / U2Q1 · velocidad	10	m/s
Diámetro de eje	Ø 25 - 100	mm
Mov. axial ($d_1 < 75$ mm)	± 1,0	mm
Mov. axial ($d_1 \geq 75$ mm)	± 1,5	mm

05

Variantes disponibles

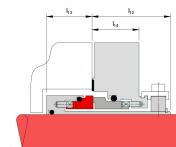
4 ejecuciones

TIPO-570 / SN



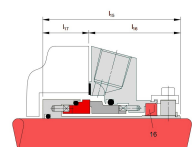
Estándar, sello simple equilibrado sin elementos auxiliares.

TIPO-570 / SNO



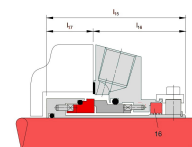
Sin conexiones, servicios en extremo cerrado (dead-end).

TIPO-570 / TN



Anillo estrangulación (ítem 16). Quench no presurizado. PTFE+grafito.

TIPO-570 / QN



Junta labio exterior (ítem 16). Quench no presurizado. FKM/PTFE/NBR.

06

Materiales

combinaciones disponibles

Cara móvil (seal face)	SiC (Q1) · CARBÓN (B) · WC (U2)	—
Asiento estacionario	SiC (Q1)	—
Juntas secundarias	FKM · EPDM · FFKM · PTFE	—
Muelles	HASTELLOY C-4	—
Partes metálicas	ACERO CrNiMo	—

07

Resistencia química

compatibilidad orientativa por familia

Agua y soluciones acuosas	EXC	Hidrocarburos (con FKM)	EXC
Aguas residuales y efluentes	EXC	Petroquímica y refino	EXC
Alimentación y bebidas	EXC	Productos farmacéuticos	EXC
Ácidos minerales (según elastómero)	MOD	Cáusticos NaOH / KOH	MOD
Disolventes orgánicos (FFKM EXC)	MOD	Fluidos cristalizantes	MOD
Fertilizantes	MOD	Servicio en oxígeno (O ₂)	NO

EXC: excelente compatibilidad con par y elastómero adecuados. **MOD:** moderada, depende de concentración, temperatura y elastómero seleccionado — consultar antes de aplicación crítica. **NO:** no compatible. Para fluidos no listados consultar a Ingeniería de Aplicación.

08

Tabla de medidas

dimensiones en mm · Ø eje 25 – 100 mm

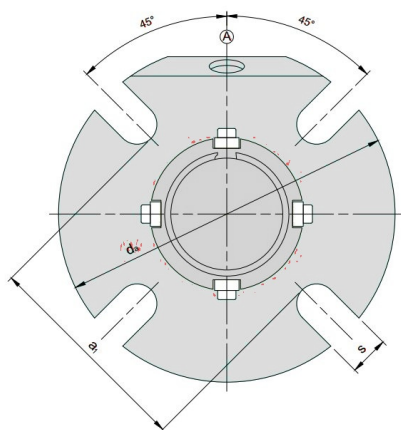
d ₁	d ₂	d _{3min}	d _{3max}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	l ₁₆	l ₁₇	a ₁	d _a	s	Conex.
25	43,0	44,0	51,5	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	62	105	14	1/4 NPT
28	46,0	47,0	52,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	62	105	13,2	1/4 NPT
30	48,0	49,0	56,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	65	105	13,2	1/4 NPT
32	50,0	51,0	57,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	67	108	13,2	1/4 NPT
33	50,0	51,0	57,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	67	108	13,2	1/4 NPT
35	53,0	54,0	61,5	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	70	113	13,2	1/4 NPT
38	56,0	57,0	66,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	75	123	13,2	3/8 NPT
40	58,0	59,0	68,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	75	123	14,2	3/8 NPT
42	60,5	61,5	69,5	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	79	133	14,2	3/8 NPT
43	60,5	61,5	70,5	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	79	133	14,2	3/8 NPT
45	62,5	64,0	73,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	81	138	14,2	3/8 NPT
48	65,6	67,0	75,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	84	138	14,2	3/8 NPT
50	68,0	69,0	78,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	87	148	14,2	3/8 NPT
53	72,0	73,0	87,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	97	148	18,0	3/8 NPT
55	73,0	74,0	83,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	90	148	18,0	3/8 NPT
60	78,0	79,0	91,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	102	157	18,0	3/8 NPT
65	83,1	84,5	98,5	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	109	163	18,0	3/8 NPT
70	93,0	95,0	108,0	67	42,4	24,6	25,4	35,0	32,0	17,5	79,5	53,4	26,1	118	178	18,0	3/8 NPT
75	100,0	101,6	118,0	84	57,4	26,6	25,4	46,1	37,9	22,0	98,0	63,9	34,1	129	190	18,0	3/8 NPT
80	106,4	108,0	124,0	84	57,4	26,6	25,4	46,1	37,9	22,0	98,0	63,9	34,1	135	195	18,0	3/8 NPT
85	109,5	111,1	128,0	84	57,4	26,6	25,4	46,1	37,9	22,0	98,0	63,9	34,1	139	198	22,0	3/8 NPT
90	115,9	117,5	135,0	84	57,4	26,6	25,4	46,1	37,9	22,0	98,0	63,9	34,1	145	205	22,0	3/8 NPT
95	119,1	120,7	138,0	84	57,4	26,6	25,4	46,1	37,9	22,0	98,0	63,9	34,1	148	208	22,0	3/8 NPT
100	125,4	127,0	144,0	84	57,4	26,6	25,4	46,1	37,9	22,0	98,0	63,9	34,1	154	218	22,0	3/8 NPT

Cotas según planos de sección y vista frontal. l₁–l₄: cotas estándar SN/SNO. l₁₂–l₁₄: cotas variante QN (junta de labio). l₁₅–l₁₇: cotas variante TN (anillo estrangulación). Otros diámetros bajo pedido.

09

Vista frontal y cotas de fijación

conexiones y tornillería


VISTA A · COTAS D_A · A₁ · S

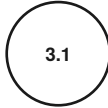
Ajuste eje (d ₁)	h6	—
Conexión flushing (d ₁ < 38)	1/4 NPT	—
Conexión flushing (d ₁ ≥ 38)	3/8 NPT	—
Posiciones tornillería	4 × 45°	—
Espesor tapa (s)	13 – 22	mm

Diámetro tornillería d_a y longitud lateral a₁ varían según medida del eje — consultar tabla de medidas.

10

Certificaciones y conformidades

aplicables al producto

 ISO 9001:2015 Sistema de gestión de calidad certificado UKAS 0039 nº 45Q19171	 EN 12756 Dimensiones de sellos mecánicos según norma europea	 EN 10204 3.1 Certificado de inspección de materiales (bajo pedido)
---	--	--

11

Suministro y verificación

condiciones de entrega

Estado de entrega	PREENSAMBLADO DE FÁBRICA	—
Verificación dimensional	100 %	—
Prueba de fugas en banco	DISPONIBLE BAJO PEDIDO	—
Certificado de materiales	EN 10204 3.1 (BAJO PEDIDO)	—
Marcado de identificación	EN CUERPO DEL CARTUCHO	—
Embalaje	CAJA INDIVIDUAL CON CLIPS DE FIJACIÓN	—

El cartucho se entrega con los clips de fijación instalados para mantener la compresión axial correcta durante el montaje. Retirar los clips después de apretar los prisioneros de arrastre al eje.

Aviso de aplicación. Los valores de presión, velocidad y temperatura indicados son los límites individuales del fabricante y **no son simultáneos**: el comportamiento real depende del par de caras seleccionado, del elastómero, del fluido en contacto, de la calidad de la lubricación de las caras y del estado del eje. Para condiciones críticas o conversión de equipos en servicio consultar al departamento de Ingeniería de Aplicación de Promotec Iberica.

PROMOTEC IBERICA · PROMO GROUP

Estanqueidad y aislamiento para la industria.

Fabricación propia · Ingeniería de aplicación · Servicio de reparación

